



OUTILS

- A - Électrobroche de surface 7,5 kW
- B - Électrobroche latéral 3,3 kW avec palpeur simple

CARACTÉRISTIQUES CLÉS

- Pionnier nord-américain dans l'usinage de portes
- Le KS-s est un centre d'usinage à 3 axes
- Usine le bois, l'aluminium, le PVC, acier fibre de verre et l'aluminium
- Deux tête d'usinage indépendantes (8 kW 3,3 kW)
- Ajustement automatique à la largeur de porte
- Entrée et sortie automatique
- Chargeur d'outils à 4 places
- Écran tactile couleur de 12 pouces pouvant recevoir des listes de production, relayer des informations techniques et recevoir le soutien en temps réel)

SPÉCIFICATIONS DE LA MACHINE

MESURES	HAUTEUR	6' 6"	1981 MM
	LONGUEUR	13' 7"	4140,2 MM
	LARGEUR	10' 1"	3073,4 MM
	EMPREINTE	137 Pl.CA	12,73 M.CA.
	POIDS	7 000 LB	3175,14 KG
EXIGENCES ÉLECTRIQUES / PNEUMATIQUE	PUISSANCE ÉLECTRIQUE	30 KVA	30 KVA
	PUISSANCE D'AIR (PSI)	100	100
	CFM	20 PI ³ /MIN	0,56 M ³ /MIN
	CÂBLE ETHERNET	RJ 45	RJ 45
ÉLECTRIQUE (480 VOLTS / 15 AMP)	VOLTAGE	480 V	480 V
	HERTZ	60 HZ	60 HZ
	PHASES	3	3
ÉCRAN	TAILLE	12,1"	304,8 MM
	ACCÈS INTERNET	OUI	OUI
CAPACITÉ DE PORTE	LARGEUR	9 ⁷ / ₈ - 41 ³ / ₄ "	247,7 - 1060,4 MM
	LONGUEUR	JUSQU'À 96"	JUSQU'À 2 438,4 MM
	ÉPAISSEUR	1 ³ / ₈ - 1 ³ / ₄ "	34,93 - 44,45 MM
ZONE D'USINAGE	DISTANCE TYPIQUE CÔTÉ SERRURE	1 ¹ / ₄ "	31,75 MM
	PROFONDEUR TYPIQUE LATÉRALE	3 ¹ / ₂ "	88,9 MM
SURFACE DE ZONE D'USINAGE	DISTANCE CÔTÉ CHARNIÈRE	1 ³ / ₈ "	34,9 MM
	DISTANCE CÔTÉ LOQUET	1"	25,4 MM
	DISTANCE DU HAUT	EN TOTALITÉ	EN TOTALITÉ
	DISTANCE DU BAS	EN TOTALITÉ	EN TOTALITÉ
DÉPLACEMENT DE LA TÊTE D'USINAGE	AXE X	3 600"/MIN	91,44 M/MIN
	AXE Y	5 000"/MIN	127 M/MIN
	AXE Z	5 000"/MIN	127 M/MIN

SPÉCIFICATIONS DES OUTILS STANDARD

(POSITION A) ÉLECTROBROCHE	PUISSANCE	7,5 kW	10,05 HP
	RPM	3 000 À 12 000	3 000 À 12 000
	DIAMÈTRE D'OUTIL TYPIQUE	1/2"	12,7 MM
	LONGUEUR D'OUTIL TYPIQUE	4"	101,6 MM
(POSITION B) ÉLECTROBROCHE	RPM	3 000 À 24 000	3 000 À 24 000
	DIAMÈTRE D'OUTIL TYPIQUE	1/2"	12,7 MM
	LONGUEUR D'OUTIL TYPIQUE	4"	101,6 MM

SPÉCIFICATIONS DES OUTILS OPTIONNELS

(POSITION B2) PERCEUSE PNEUMATIQUE	RPM	4000	4000
	DIAMÈTRE D'OUTIL TYPIQUE	1/8"	3,175 MM
	LONGUEUR D'OUTIL TYPIQUE	2 ¹ / ₄ "	57,15 MM
OU (POSITION B2) FRAISEUSE PNEUMATIQUE	RPM	25 000	25 000
	DIAMÈTRE D'OUTIL TYPIQUE	1/8"	3,175 MM
	LONGUEUR D'OUTIL TYPIQUE	2 ¹ / ₄ "	57,15 MM

WWW.EUGENIEINTERNATIONAL.COM

Approbation technique nécessaire pour toutes mesures exédant les chiffres affichés dans le tableau des spécifications.
En aucun cas il est autorisé de copier le contenu de ce document en partie ou en entier.
Le fabricant se réserve le droit d'apporter toute modification que ce soit aux produits.
S'il vous plaît, veuillez contacter le personnel de vente pour toutes questions.

FABRIQUÉ
AU CANADA

